

BENTLY NEVADA ADRE 408

FEJLETT REZGÉSDIAGNOSZTIKAI RENDSZER NAGY ÉRTÉKŰ FORGÓGÉPEKHEZ



a Baker Hughes business

A **Trans Lex Work Kft.** a forgógépek karbantartásában és állapotfelügyeletében szerzett több mint 30 éves tapasztalatát most az egyik legkiemelkedőbb diagnosztikai technológiával bővíti.

Cégünk a **Bently Nevada ADRE 408 DSPi** többcsatornás rezgésdiagnosztikai rendszerrel bővíti szolgáltatási kínálatát, amely **új lehetőséget kínál partnerei számára** a hagyományos gépek mellett a nagy értékű, kritikus fordulatszám felett üzemelő, siklócsapágyakkal ágyazott gépek mérésére.

A **Bently Nevada ADRE 408 DSPi** rendszer a világ egyik legkorszerűbb, terepi és laboratóriumi körülmények között is alkalmazható **többcsatornás adatgyűjtő és elemző műszere**, amelyet kifejezetten **forgógépek állapotdiagnosztikájára** fejlesztettek ki. A berendezés több mint **40 év technológiai fejlődésének** eredménye, és iparági szabvánnyá vált az olyan komplex gépegységek diagnosztikájában, mint a **gőz- és gázturbinák, generátorok turbókompresszorok, illetve többfokozatú tápszivattyúk.**

A rendszer képes - **valós idejű, párhuzamos jelfeldolgozása** révén - az összes dinamikus mérőcsatorna adatait szinkronizáltan rögzíteni, illetve azokat feldolgozott formában is megjelenítheti – akár gépindítás és leállítás közben is. Ezáltal pontosan feltérképezhető a gépek **rezonancia-viselkedése, tengelydinamikája és szerkezeti válasza** a teljes fordulatszám-tartományban.



Műszaki jellemzők és lehetőségek

- **24 dinamikus + 3 Keyphasor bemenet**
- **50 kHz felső határfrekvencia és 100 ms mintavétel** minden csatornán
- konfigurálható **gyorsulás-, sebesség-, relatív rezgés-, illetve bármely dinamikus érzékelőhöz**
- **Önálló adatgyűjtés** külső számítógép nélkül, nagy kapacitású SSD-re (akár hetekig tartó mérés)
- **LAN/WAN-kapcsolat:** távoli hozzáférés, konfigurálás és adatátvitel biztonságos hálózaton keresztül
- **Modális és ODS-analízis támogatás** (erőmérő kalapáccsal végzett vizsgálatokhoz)
- **ADRE Sxp szoftver:** valós idejű megjelenítés, több kliens-kapcsolat, trend-, spektrum-, full spektrum-, Bode-, polár-, orbit, cascade és vízesés diagramok.

Alkalmazási területek

A Bently Nevada ADRE 408 DSPi rendszer bevezetése a TLW Kft. számára **mérőföldkő a diagnosztikai fejlesztésben**, és egyben **új szolgáltatási lehetőséget kínál ügyfeleinek**, akik így a legmodernebb rezgés - és állapotdiagnosztikai megoldásokhoz juthatnak hozzá – közvetlenül, magyarországi szakértői támogatással.

Cégünk ezzel az új műszerrel végzi a **nagy fordulatszámú, siklócsapágyas forgógépek rezgés-diagnosztikai vizsgálatait**, ahol a hagyományos kézi mérőeszközök képességei (csatornaszáma, sebessége, felbontása, adatrögzítés gyakorisága, stb...) már nem elegendőek.



A rendszer lehetővé teszi:

- **felfutás-kifutás mérések** és rezonancia-elemzések végzését,
- **tengely- és csapágybak-rezgések** egyidejű monitorozását,
- **tengelyközéphez (Shaft Center Line)** elemzést a tengelybeállási hibák feltárásához,
- **spektrum- és vízésés-diagramok** készítését a hibák pontos beazonosításához,
- **adatok utólagos kiértékelését** és **szakértői jelentések** készítését akár helyszíni, akár megküldött adatok alapján.

Szolgáltatási formák

A TLW Kft. az ADRE 408 rendszerrel az alábbi mérési és értékelési csomagokat kínálja:

- **Üzemi rezgésmérés** (csapágybakon vagy tengelyen, többcsatornás adatrögzítéssel)
- **Változó fordulatszámú mérések és felfutás-kifutás elemzések**
- **Távoli diagnosztikai adatgyűjtés** ideiglenes telepítéssel
- **Szerkezeti vizsgálatok, modális analízis, ODS-mérés**
- **Szakértői jelentések készítése** saját vagy partneri mérési adatokból
- A szolgáltatások kérhetők **helyszíni kitelepüléssel, távoli hozzáféréssel** vagy **adatbázis-feldolgozás** formájában, az igényekhez és a géptípushoz igazítva.

Előny az ügyfél számára

Az ADRE 408 rendszerrel végzett diagnosztika **nagyságrendekkel pontosabb hibamegállapítást** tesz lehetővé, mint a hagyományos rezgésmérési eljárások. A módszer segítségével:

- időben azonosíthatók a **mechanikai és dinamikai problémák**,
- csökkenthetők a **leállások és karbantartási költségek**,
- növelhető a **berendezések üzembiztonsága és élettartama**.